

FÜR DIE AUSLEGUNG DER INDUKTIONSEINHEITEN

Umrechnungstabelle Rohrdimensionen

Abmaße der Rohrleitung nach Druckminderer und Filter. Mit der Tabelle lässt sich aus Werkstoff und Außendurchmesser der Leitung die Nennweite bestimmen – Grundlage für die Wahl der Induktionseinheit.

01 Nennweite und Außendurchmesser

NENNWEITE (DIN)	KUNSTSTOFF	EDELSTAHL / KUPFER	VERZINKTES STAHLROHR	
	AUSSEN-Ø × WANDDICKE, MM	AUSSEN-Ø × WANDDICKE, MM	ZOLL	MM
DN 12	16 × 2,25	15 × 1,00	–	–
DN 15	20 × 2,50	18 × 1,00	R ½	(21,3 × 2,65)
DN 20	26 × 3,00	22 × 1,00	R ¾	(26,9 × 2,65)
DN 25	32 × 3,00	28 × 1,50	R 1	(33,7 × 3,25)
DN 32	40 × 3,50	35 × 1,50	R 1¼	(42,4 × 3,25)
DN 40	50 × 4,00	42 × 1,50	R 1½	(48,3 × 3,25)
DN 50	63 × 4,50	54 × 2,00	R 2	(60,3 × 3,65)
DN 65	75 × 4,70	64 × 2,00	R 2½	(75,5 × 3,75)

02 So wird gemessen

- 01 Messstelle: Leitung **nach Wasserzähler, Filter und Druckminderer**, vor der ersten Verteilung.
- 02 Werkstoff bestimmen und den Außendurchmesser messen (z. B. mit Messschieber oder Maßband: Umfang ÷ 3,14).
- 03 In der passenden Spalte die Nennweite ablesen.

HINWEIS ZUR AUSLEGUNG

Die Induktionseinheit ist nach Herstellervorgabe in der Regel **eine Zoll-Nennweite kleiner** als die Anschlussleitung. Anzahl und Nennweite der Induktionseinheiten sowie das Steuergerät legen wir objektbezogen fest – senden Sie uns dazu die Standortaufnahme.

Richtwerte gängiger Rohrabmessungen; maßgeblich sind die Angaben des jeweiligen Rohrherstellers. Stand 10/2026. IONDA Deutschland · info@ionda.de